



«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор
ООО «Батумский Морской Порт»
М. Адылханов
«___» января 2019 г.

Техническое задание на проведение докового ремонта СЛВ «Аиси»

Заказчик: ООО «Батумский морской порт»

Характеристика работ: Доковый ремонт СЛВ «Аиси»

Общие положения

Подрядчик предоставляет коммерческое предложение по проведению докового ремонта СЛВ «Аиси» на основании нижеприведенных ведомостей, сформированных на данный объем работ. Поставка ремонтного комплекта осуществляется подрядчиком согласно описи исключительно все позиции. Оплата производится за фактически выполненные работы на основе подписанных обеими сторонами промежуточных и окончательного акта выполненных работ.

Коммерческое предложение должно учитывать все затраты на производство данных работ. Коммерческое предложение должно содержать сроки выполнения работ и условия оплаты (предоплата не более 30%).

Общие указания по выполняемым работам

Подрядчик выполняет работы обязательно в доке действующего судостроительного (судоремонтного) завода и гарантируя их надлежащее качество и возможность дальнейшей эксплуатации объекта на протяжении срока эксплуатации.

Требования к подрядчику

1. Участие в тендере по порту соблюдением всех требований и правил тендера (документация, оплаты и т. д.)
2. Участие в тендере могут только сертифицированные фирмы, имеющие опыт такого вида работ не менее 5 лет, (согласно - выписки о трудовом предпринимательстве).

3. Участник в тендере обязательно должен иметь признание от классификационных обществ - «Морского Ллойда» или «Российского Регистра судоходства», а также признание от Морского транспортного агентства Грузии.

4. Предъявить оформленный договор с действующим судоремонтным заводом с постановкой исключительно плавучий в сухой док.

5. Закуп сменно-запасных частей производить согласно описи приложения №1 (исключительно все позиции) и обязательно сертифицированных от фирмы производителя.

6. Обеспечить предъявление сертификатов на квалифицированных специалистов на весь период ремонта.

Сроки

1. Срок выполнения работ – представляет подрядчик, согласно трудоёмкости по перечню работ в ремонтной ведомости.

2. Срок предоставления гарантии качества подрядных работ составляет не менее 12 месяцев со дня подписания сторонами акта сдачи-приёмки работ.

Результаты работы

1. Приемка Заказчиком работ, выполненных Подрядчиком, осуществляется подписанием акта сдачи-приемки работ с предоставлением отчетной документации.

2. Отчетная документация должна включать исполнительную документацию, сертификаты качества материалов с одобрением морского «Ллойда».

Требования к составу документации

В процессе производства работ подрядчик должным образом оформляет всю необходимую документацию, в т. ч. предоставляет акты скрытых работ, согласованных и одобренных с классификационным обществом.

Состав и содержание работ

1. Осуществить доковый ремонт согласно утвержденной ремонтной ведомости с учетом обеспечения сменно-запасных частей и лакокрасочных материалов.

2. Предоставить график и информацию о сроках проведения ремонта.

3. Обеспечить во время ремонта инспекторские поездки: инспектору - регистра (2-3 раза) и техническому суперинтенданту на все время проведения ремонта.

Ремонтная ведомость докового ремонта СЛВ «Аниси» № проекта 1582 УД на 2019 г.

Год постройки- 1989 г.

Главный двигатель-6ЧНСП 18/22- 165 квт

Длина-35 м

Ширина -8 м

Высота-3,6 м

Дедвейт-435 т.

Валовая вместимость-235



№	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.тво
ДОКОВАЯ ЧАСТЬ			
1	Подготовить кильблоки и расставить их по местам согласно докового чертежа	шт	36
2	Постановка судно СЛВ "Аиси" в док и вывод из дока	Судно	1
3	Стоянка в доке	Суток	12
4	Установка и уборка трап -сходни	шт	1
5	Заземление судна с доком		1
6	Подключение судна к электроэнергии, пожарной магистрали, пресной воды.	к-т	1
7	Уборка мусора	тн	1
8	Сдача подсланевых и фекальных вод	тн	2
9	Установка передвижных рештований и передвижка их по необходимости	раз	100
10	<p>Корпус и корпусные конструкции</p> <p>Подводная часть корпуса с поясом переменной ватерлинии S-374м.кв</p> <p>а) очистить от обрастания пресной водой высокого давления (ВОМ-ой)</p> <p>б) очистить от ржавчины пескоструем под стандарт SA 2</p> <p>в) осмотреть снаружи продефектовать визуально и предъявить Регистру и экипажу</p> <p>г) произвести замер остаточных толщин днища, бортов, переборок палубы и набора корпуса с оформлением карты замеров и предъявлением Регистру</p> <p>д) по результатам толщинметрии, предусмотреть частичную замену листов обшивки днища и борта</p> <p>е) устранить отдельные дефекты сварных швов наплавкой</p> <p>ж) наплавить отдельные места</p> <p>з) загрузнтовать антикоррозионным грунтом в 2 слоя</p> <p>и) окрасить антиобрастающей краской в 2 слоя</p>	<p>кв.м</p> <p>кв.м.</p> <p>судно</p> <p>точек</p> <p>кв.м</p> <p>п/м</p> <p>дм³</p> <p>кв.м.</p> <p>кв.м.</p>	<p>374</p> <p>374</p> <p>1</p> <p>1400</p> <p>40</p> <p>80</p> <p>2</p> <p>374</p> <p>374</p>
11	<p>Надводный борт S -46 кв.м.</p> <p>а) промыть пресной водой (ВОМ-ой)</p> <p>б) очистить под покраску от ржавчины пескоструем под стандарт SA 2</p> <p>в) осмотреть снаружи и предъявить Регистру</p> <p>г) загрузнтовать антикоррозионным грунтом за в 2 слоя</p> <p>д) окрасить черной эмалью в 2 слоя</p> <p>е) нанести ватерлинию, шкалы осадок грузовую марку (50 знаков)</p> <p>ж) Предусмотреть замену металла по результатам дефектаций внутренних переборок, настила палубы, корпуса толщиной 6 - 8 мм (при необходимости)</p> <p>з) Произвести дефектацию защитного кожуха на главной палубе трубопровода и электракабелей переходного мостика.</p> <p>и) Согласно ДТВ произвести замену металла</p>	<p>Кв.м.</p> <p>Кв.м.</p> <p>Кв.м.</p> <p>Кв.м.</p> <p>Кв.м.</p> <p>Кв.м.</p> <p>тон</p> <p>п/м</p>	<p>46</p> <p>46</p> <p>46</p> <p>46</p> <p>46</p> <p>5,0</p> <p>10</p> <p>10</p>
12.	Протекторная защита - заменить протектора по корпусу ПКОА-10	шт	20
13.	<p>Кингстонные ящики 600x600,</p> <p>а) снять кингстонные решетки 600x600 мм.</p> <p>б) очистить поверхность стенок</p> <p>в) осмотреть продефектовать,</p>	<p>шт</p> <p>кв.м.</p>	<p>3</p> <p>5,0</p>



	<p>გ) заменить изношенные протектора ПКOA-4</p> <p>დ) загрузить антикоррозионным грунтом в 2 слоя</p> <p>ე) покрасить антиобрастающей краской в 2 слоя</p> <p>ჯ) испытать кингстонные ящики с учетом изготовления, установки и съема заглушек.</p> <p>3) после испытания установить на штатное место</p>	<p>шт 6</p> <p>кв.м 5,0</p> <p>кв.м. 5,0</p> <p>шт 3</p>	
14	<p>Донно-заборная арматура кингстоны Ду -150</p> <p>Клапана Ду-80</p> <p>"-" Ду-25</p> <p>ა) демонтировать, доставить в цех разобрать, притереть, заменить набивку и прокладки, опрессовать, доставить на судно и установить и сдать экипажу</p>	<p>шт 2</p> <p>шт 2</p> <p>шт 2</p>	
15	<p>Рулевое устройство: насадка поворотная Φ-1266мм с баллером Φ140мм L-2125мм.</p> <p>ა) произвести наружный осмотр, проверить зазоры между штырем и втулкой в направляющем и упорном подшипниках, составить карты замеров предъявить Регистру и экипажу</p> <p>ბ) разобрать сальник подшипника баллера и заменить водяную набивку Φ16мм,</p> <p>ვ) разобрать верхнее крепление баллера,</p> <p>გ) разобрать крепление баллера к насадке,</p> <p>დ) снять насадку предъявить к осмотру Регистру</p> <p>ე) после дефектации устранить отдельные дефекты на насадке наплавкой сварным швом с последующей зачисткой</p> <p>ჯ) произвести сборку рулевого устройства, составить карту замеров зазоров и предъявить Регистру и экипажу проверить в работе перекладку</p>	К-т	1
16	<p>ГРЕБНОЙ ВАЛ Φ120мм L-5680мм перед ремонтными работами с валопроводом проверить центровку валопровода с оформлением карты замеров и предъявить Регистру и экипажу</p> <p>ა) снять кожух гребного вала, измерить просадку вала оформив карту и предъявить Регистру</p> <p>ბ) снять обтекатель гребного вала</p> <p>ვ) разъединить полумуфту гребного вала и снять ее</p> <p>გ) спрессовать гребной винт с гребного вала</p> <p>დ) вынуть гребной вал из дейдвудных подшипников</p> <p>ე) доставить гребной вал в цех установить на станок и предъявить Регистру</p> <p>ბ) биение шеек и коррозионную защиту вала</p> <p>ჯ) по результатам дефектации гр. вала определиться с объемом ремонтных работ с согласованием с Регистром (предусмотреть расточку, шлифование)</p>	Шт	1
17	<p>ГРЕБНОЙ ВИНТ 4-х лопастной Φ1100мм</p> <p>ა) произвести наружный осмотр и предъявить Регистру</p> <p>ბ) произвести цветную дефектацию корней лопастей</p> <p>ვ) предусмотреть подварку и зачистку отдельных мест на кромках лопастей</p> <p>გ) произвести гидропрессовую посадку гр.винта на гребной вал</p>	Шт	1
18	<p>ДЕЙДВУДНОЕ УСТРОЙСТВО</p> <p>ა) демонтировать сальник дейдвуда, водораспределительное кольцо, очистить и промыть дейдвудную трубу</p> <p>ბ) произвести замеры капролоновых подшипников составить карту замеров предъявить Регистру</p> <p>ვ) предусмотреть выпрессовку в случае износа старых подшипников</p>	К-т	1



	дейдвуда, изготовления новых и их запрессовки. (носовом $\Phi 120$ L-320мм кормовой $\Phi 120$ L-420мм) с учетом размеров шеек имеемого гребного вала.		
19	<p>ВАЛОПРОВОД</p> <p>а) завести гребной вал с гребным винтом в дейдвуд, зафиксировать, замерить зазоры в носовом и кормовом дейдвудных подшипниках и предъявить карту Регистру</p> <p>б) собрать сальник дейдвуда, поставить сальниковую набивку $\Phi 16 \times 16$ L-2,5м установить гранд буксу</p> <p>в) установить и закрепить гайкой на конус гр. вала полумуфту</p> <p>г) произвести центровку и сборку валолинии и предъявить Регистру</p> <p>д) окончательную центровку произвести после спуска, сдать экипажу</p>	К-т	1
20	<p>ЯКОРНАЯ ЦЕПЬ калибр 19</p> <p>а) выкатать якорную цепь на стапель палубу очистить от ржавчины, продефектовать</p> <p>б) по результату дефектации заменить изношенные звенья смычек, загрузить антикоррозийной краской и предъявить Регистру</p> <p>в) очистить цепной ящик от мусора и ржавчины загрузить антикоррозийной грунтом</p> <p>г) окрасить якорную цепь, закрасить кузбаслаком и закатать в цепной ящик</p>	<p>П/м</p> <p>Кв.м.</p>	<p>200</p> <p>20</p>
21	<p>ТАНКИ И ЦИСТЕРНЫ</p> <p>а) Чистка, мойка, проветривание, дегазация и замер загазованности газфрии (углеводороды).</p> <p>Танки и цистерны №1 и №2 №3 и №4 №5 и №6 №7 №8 №9 №10 и №11 №12 и №13 №14 №16</p> <p>б) Произвести дефектацию, для определения объема работ.</p>	М³	<p>2x32 2x49 2x54 86,5 26,1 12,3 2x42,7 2x4,2 1,0 10,6</p>
22	<p><u>МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ</u></p> <p>Произвести текущий ремонт ГД 6ЧНСП 18/22</p> <ul style="list-style-type: none"> - отсоединить трубопроводы масляные, топливные и охлаждения, а после ремонта соединить - снять индикаторные краны и форсунки, заменить на форсунках распылители, испытать на стенде установить на места перебрать индикаторные краны притереть испытать установить на места - снять крышки цилиндров, промыть, очистить притереть клапана, заменить прокладки и установить на места. - снять крышки лючков картера, измерить расцеп колен вала при собранном движении оформить карту замеров предъявить Регистру - разобрать поршневые движения, очистить от нагара головки поршней обмерить поршни и втулки цилиндров заменить поршневые кольца при необходимости заменить втулки цилиндры и верхние втулки шатунов. - Измерить расцеп колен вала при разобранном движении, просадку вала 	<p>Шт</p> <p>К-т</p> <p>Шт</p> <p>К-т</p> <p>Шт</p> <p>К-т</p>	<p>1</p> <p>6</p> <p>6</p> <p>1</p> <p>6</p> <p>1</p>



	<p>мотилевые шейки предъявить Регистру</p> <ul style="list-style-type: none"> - Собрать поршневые движения - демонтировать выхлопной коллектор, промыть очистить и установить на место - разобрать фильтры топливные, промыть и поменять фильтрующие элементы собрать на места - разобрать масляные фильтры промыть собрать на места - отсоединить трубопроводы от водомаслоохладильнике демонтировать его доставить в цех, разобрать промыть, очистить собрать и опрессовать, при необходимости заглушить, дефектные трубки. Доставить водомаслоохладильник на судно установить и соединить трубопроводы - демонтировать топливный насос высокого давления и передать в ремонт тех сервису, после ремонта смонтировать на месте, подсоединив трубки - демонтировать насос забортной воды и насос пресной воды, доставить в цех отремонтировать, заменив подшипники, сальники, доставить на судна и установить на место - произвести регулировку подачи топлива - демонтировать ГТН типа ТКР 14Н-9А доставить в цех разобрать, продефектовать - согласно ДТВ произвести ремонт, - - произвести ремонт механизма предпусковой прокачки смазочного масла. 	<p>К-т</p> <p>К-т</p> <p>Шт</p> <p>2</p> <p>К-т</p> <p>К-т</p> <p>Шт</p> <p>К-т</p> <p>К-т</p>	<p>1</p> <p>1</p> <p>2</p> <p>2</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>2</p> <p>1</p> <p>1</p>
23	<p>Произвести текущий ремонт реверс редуктора ГД</p> <ul style="list-style-type: none"> - слить масло из картера - демонтировать компрессор и насос осушительный - снять верхнюю крышку верхнего картера и вынуть фильтр масла - разобрать фильтр, вынуть пакеты фильтрующие, промыть в дистопливе проверить состояние сеток, при необходимости заменить сетки, собрать на месте - отвернуть четыре болта в нижней части картера, вынуть приемные фильтры, проверить состояние сеток, произвести ремонт изношенных стенок, установить приемные масляные фильтры - снять крышку холодильника, извлечь трубный пучок, очистить промыть, собрать холодильник, отпрессовать на 9 кг/см в течении 30 минут и установить на место - снять масляные насосы, разобрать, промыть, продефектовать, проверив зазоры и легкость проворачивания - проверить осевой разбег ведомого вала и легкость перемещения по шлицам ведомых конусов - собрать редуктор залить масло 	Шт	1
24	<p>Произвести текущий ремонт дизеля 6Ч12/14 дизель-генератора №1</p> <ul style="list-style-type: none"> - отсоединить трубопроводы, масляные, топливные и охлаждения, а после ремонта соединить - снять форсунки, заменить распылители, опрессовать и установить на места - снять головки цилиндров промыть, очистить притереть клапана, заменить прокладки установить на места - снять крышки лючков картера, разобрать поршневые движения 	К-т	1



	<p>очистить от нагара головки поршней, обмерить поршни и втулки цилиндров, заменить поршневые кольца замерить раскеп</p> <ul style="list-style-type: none"> - собрать поршневые движения - демонтировать выхлопной коллектор промыть, очистить и установить на место с заменой прокладок - демонтировать водомаслоохладитель, разобрать очистить, промыть собрать и установить на место - разобрать помыть топливные и масляные фильтры, собрать и установить на места - демонтировать насосы забортной и пресной воды, доставить в цех разобрать отремонтировать, доставить на судно и установить на место - демонтировать топливный насос высокого давления, передать в ремонт тех сервису с регулировкой на стенде, после ремонта установить на место - собрать дизель и после сборки отрегулировать подачу топлива и газораспределения 		
25	<p>Произвести текущий ремонт дизеля 4Ч 10,5/13 дизель генератора №2</p> <ul style="list-style-type: none"> - отсоединить трубопроводы, масляные, топливные и охлаждения, а после ремонта соединить - снять форсунки, заменить распылители, опрессовать и установить на места - снять головки цилиндров промыть, очистить притереть клапана, заменить прокладки установить на места - снять крышки лючков картера, разобрать поршневые движения очистить от нагара головки поршней, обмерить поршни и втулки цилиндров, заменить поршневые кольца замерить раскеп - собрать поршневые движения - демонтировать выхлопной коллектор промыть, очистить и установить на место с заменой прокладок - демонтировать водомаслоохладитель, разобрать очистить, промыть собрать и установить на место - разобрать помыть топливные и масляные фильтры, собрать и установить на места - демонтировать насосы забортной и пресной воды, доставить в цех разобрать отремонтировать, доставить на судно и установить на место - демонтировать топливный насос высокого давления, передать в ремонт тех сервису с регулировкой на стенде, после ремонта установить на место - собрать дизель и после сборки отрегулировать подачу топлива и газораспределения 	К-г	1
26	<p>Произвести замену компрессора КВДМ (по образцу)</p> <p>а) отсоединить трубопроводы и снять дефектный компрессор с фундамента</p> <p>б) разобрать закупленный компрессор, произвести ревизию и собрать</p> <p>в) установить компрессор на место, подсоединить трубопроводы, проверить в работе и сдать Регистру</p>	Шт	1
27	<p>Произвести ремонт воздушной системы</p> <p>а) демонтировать трубопровод, очистить, продефектовать</p> <p>б) после дефектации определить объем работ по замене медной трубки $\phi 10\text{мм}$</p>	П/м	5



28	Произв. ремонт системы охлаждения ГД с заменой 5 метров труб $\phi 45\text{мм}$ а) демонтировать трубопровод, очистить, продефектовать б) после дефектации определить объем работ по замене труб $\phi 45\text{мм}$	П/м	5
29	Произвести ремонт насосов грузовых НЦВС 100/30 - отсоединить трубопровод снять насосы с фундамента: доставить в цех - разобрать насосы, очистить детали, продефектовать - заменить сальниковое уплотнение - устранить все выявленные дефекты, - собрать и сдать в работе ОТК и регистру.	Шт	2
30	Произвести ремонт насосов выкачки нефтепродуктов ЭПН 25/2,5 - отсоединить трубопровод снять насосы с фундамента: доставить в цех - разобрать насосы, очистить детали, продефектовать - заменить сальниковое уплотнение - устранить все выявленные дефекты, - собрать и сдать в работе ОТК и регистру.	Шт	1
31	Произвести ремонт топливopеpекачивающего насоса ШР 25/16 - отсоединить трубопровод снять насос с фундамента: доставить в цех - разобрать насос, очистить детали, продефектовать - заменить сальниковое уплотнение - устранить все выявленные дефекты, - собрать и сдать в работе ОТК и регистру.	Шт	1
32	Произвести ремонт насосов водоснабжения и искрогашения ЦВС 3/40 - отсоединить трубопровод снять насосы с фундамента: доставить в цех - разобрать насосы, очистить детали, продефектовать - заменить сальниковое уплотнение - устранить все выявленные дефекты, - собрать и сдать в работе ОТК и регистру.	Шт	2
33	Произвести ремонт осушительного насоса ВКС 5/24 - отсоединить трубопровод снять насос с фундамента: доставить в цех - разобрать насос, очистить детали, продефектовать - заменить сальниковое уплотнение - устранить все выявленные дефекты, - собрать и сдать в работе ОТК и регистру.	Шт	1
34	Произвести ремонт пожарных насосов НЦВ 40/80 - отсоединить трубопровод снять насосы с фундамента: доставить в цех - разобрать насосы, очистить детали, продефектовать - заменить сальниковое уплотнение - устранить все выявленные дефекты, - собрать и сдать в работе ОТК и регистру.	Шт	2
35	Произвести закупку и ремонт ручных насосов РН 0,25 (всего 4 штуки) - разобрать на месте, продефектовать - Устранить все выявленные дефекты - собрать проверить в работе и сдать экипажу - закупить вместо вышедших из строя	Шт	2
		Шт.	2
36	Произвести ремонт фекального насоса ФГ 57,5/9,5 - отсоединить трубопровод снять насос с фундамента: доставить в цех - разобрать насос, очистить детали, продефектовать	Шт	1



	<ul style="list-style-type: none"> - заменить сальниковое уплотнение - устранить все выявленные дефекты, - собрать и сдать в работе ОТК и регистру. 		
37	<p>Произвести ремонт всей арматуры на грузовых системах льяльных вод, клапана и задвижки ДУ 100мм</p> <ul style="list-style-type: none"> - разобрать на местах, продефектовать, демонтировать и передать для ремонта в цех - очистить притереть посадочные места заменить уплотнения собрать доставить на судно установить, и проверить в работе 	Шт	30
38	<p>Произвести ремонт воздушных баллонов и вентилях</p> <p>Баллоны возд. V-80куб.м.</p> <p>Вентили Ду-10</p> <ul style="list-style-type: none"> - отсоединить воздушные баллоны от сети поднять на палубу и передать в ремонт тех сервису - отремонтировать, произвести гидравлические испытания баллонов сдать Регистру - доставить на судно установить на место 	Шт Шт	2 4
39	<p>Произвести поверку КИПа (демонтаж, передача в Мортехсервис монтаж и установка после поверки)</p> <ul style="list-style-type: none"> - манометры - 39 - термометры - 15 - амперметры - 6 - вольтметры - 6 - тахометры - 4 - демонтировать приборы передать тех сервис - после испытания и поверки установить на места. - в случае неисправности заменить на новые. 	Шт	70
40	<p>Произвести ремонт рулевой электрогидравлической машины РО-1</p> <ul style="list-style-type: none"> - слить масло с редуктора отсоединит редуктор от электродвигателя - разобрать, детали очистить промыть, продефектовать - зачистить шейки валов снять наработки шестерен червяка, перебрать муфту - заменить прокладки собрать отцентровать узлы - устранить все выявленные дефекты, - отрегулировать рулевую машину залить маслом испытать, в действии и предъявить Регистру и экипажу 	Шт	1
41	<p>Произвести ремонт электробрашпиля Б-1</p> <ul style="list-style-type: none"> - снять кожухи, тормозные ленты, снять крышки грузового вала, поднять вал - разобрать редуктор, слить масло, промыть продефектовать - зачистить шейки вала, зубья колес при необходимости наварить и зачистить места цепных звездочек - в редукторе зашлифовать шейки валов зачистить зубья шестеренки червяка - устранить все выявленные дефекты, - произвести монтаж с пригонкой и центровкой узлов - заправить маслом отрегулировать и испытать в действии 	Шт	1



42	Ремонт трубопроводов и арматуры судовых систем <ul style="list-style-type: none"> - осмотреть систему на судне и продефектовать - снять дефектные участки труб доставить в цех - по образцам изготовить новые с учетом изготовления фланцев - доставить на судно и собрать на месте - осмотреть клапана краны и задвижки продефектовать - устранить все выявленные дефекты, - разобрать на месте очистить, притереть испытать и установить на места - испытать в целом систему на плотность и работоспособность 	К-т	1
А	<u>Пожарная, система водотушения</u> Трубы стальные Ф 89 Ф 108 Ф 76 Клапана прямые Ду 100 Клапана угловые Ду 100 Клапана прямые Ду 80 Клапана концевые Ду 70 Клапана маном Ду 10 - выполнить ревизию, - продефектовать, - согласно ДТВ заменить.	П.м Шт	10 5 1 7 2 2 2 6
Б	<u>Система искрогашения</u> Трубы стальные Ф 45х3 Ф 57х3 Краны трехходовые Ду 40 Клапан Ду 40 Ду 80 - выполнить ревизию, - продефектовать, - согласно ДТВ заменить	П.м Шт	12 10 2 2 1
В	<u>Система пенотушения</u> Труба стальная Ф 45х3 Ф 32х3 Клапан невозвратный Ду 40 Кран проходной Ду 40 Клапан проходной Ду 40 - выполнить ревизию, - продефектовать, - согласно ДТВ заменить	П.м П.м Шт	45 16 3 2 2
Г	<u>Система осушения</u> Трубы ст Ф 57х4 Трубы Ф 45х3 Клапана Ду 50 Ду 40 - выполнить ревизию, - продефектовать, - согласно ДТВ заменить	П.м Шт	46 8 10 2
Д	<u>Система водоснабжения пресной воды</u> Трубы ст Ф 57х4 Ф 45х3		7 3



	<p>Φ 38x3 Φ 25x2</p> <p>Φ 14x2 Ду 50</p> <p>Клапана Ду 32 Ду 20 Ду 10</p> <p>- выполнить ревизию, - продефектовать, - согласно ДТВ заменить</p>	<p>П.м шт</p>	<p>30 4 3 2 2 1 4</p>
е	<p><u>Система сточно-фановой</u> Трубы ст Φ 57x4 Φ 108x5 Задвижка Ду 100 Ду 50</p> <p>- выполнить ревизию, - продефектовать, - согласно ДТВ заменить</p>	<p>П.м. П.м. Шт Шт</p>	<p>12 6 1 3</p>
ж	<p><u>Трубопровод дизельного топлива</u> Труба стальная Φ 38x3 Φ 25x2 Φ 14x2 Клапана быстроzap Ду 20 Клапана прох Ду 20 Клапана Ду10</p> <p>- выполнить ревизию, - продефектовать, - согласно ДТВ заменить</p>	<p>П.м. П.м П.м Шт Шт Шт</p>	<p>8 16 10 4 6 3</p>
з	<p><u>Трубопровод масляной системы</u> Трубы стальные Φ 38x3 Φ 32x3 Φ 25x2 Клапана Ду 32 Ду 25 Ду 20</p> <p>- выполнить ревизию, - продефектовать, - согласно ДТВ заменить</p>	<p>П.м П.м П.м Шт Шт Шт</p>	<p>4 15 20 1 1 5</p>
и	<p><u>Трубопровод сжатого воздуха</u> Трубы стальные Φ 22x2 Φ 14X2 Клапана Ду 20 Ду 10</p> <p>- выполнить ревизию, - продефектовать, - согласно ДТВ заменить</p>	<p>П.м. П.м. Шт Шт</p>	<p>6 16 4 6</p>
43	<p>Произвести ремонт воздушных головок Ду 100</p> <p>Ду 80 Ду 70</p>	<p>Шт</p>	<p>8 2 1</p>



	<p>Ду 50 Ду 25 И дыхательного клапана Ду 100</p> <ul style="list-style-type: none"> - демонтировать головку, разобрать очистить - заменить сетки, поменять - прокладки собрать и установить на место - дыхательный клапан снять, разобрать, притереть собрать и установить 		<p>5 1 1</p>
44	<p>Произвести ремонт системы СЖБ</p> <ul style="list-style-type: none"> - отсоединить трубопровод - демонтировать, воздушный баллон и баллон огнегасящий жидкостью - снять клапана, продефектовать, <p>Ду 10 Ду 20 Редукционный клапан Ду 15 Клапан манометра Ду 6</p> <ul style="list-style-type: none"> - снять головки с баллонов, очистить, промыть осмотреть, произвести гидравлическое испытание баллонов - собрать баллоны и арматуру, доставить на судно - установить на место присоединить трубопроводы - проверить систему продувкой воздухом - заправить огнегасящий жидкостью 	<p>К-т</p> <p>Шт Шт Шт Шт</p>	<p>1</p> <p>4 1 1 2</p>
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ			
45	<p>Генератор Г-732В (28в; 1,2квт)</p> <ul style="list-style-type: none"> - демонтаж, разборка, чистка, дефектация, по результатам ДТВ произвести ремонт, сборка, испытание, установка. 	Шт	1
46	<p>Генератор ГСК-1500 (28в; 1,0квт)</p> <ul style="list-style-type: none"> - демонтаж, разборка, чистка, дефектация, по результатам ДТВ произвести ремонт, сборка, испытание, установка. 	Шт	2
47	<p>Стартер СТ-25 (28в; 7,0квт)</p> <ul style="list-style-type: none"> - демонтаж, разборка, чистка, дефектация, по результатам ДТВ произвести ремонт, сборка, испытание, установка. 	Шт	2
48	<p>Электродвигатель МН-1 (28в; 500вт) масло прокачивающего насоса</p> <ul style="list-style-type: none"> - демонтаж, разборка, чистка, дефектация, по результатам ДТВ произвести ремонт, сборка, испытание, установка. 	Шт	2
49	<p>Генератор МСК 83-4 с системой возбуждения (3ф; 400в, 50квт)</p> <ul style="list-style-type: none"> - демонтаж, разборка, чистка, дефектация, по результатам ДТВ произвести ремонт, сборка, испытание, установка. 	Шт	1
50	<p>Генератор МСК 82-4 с системой возбуждения (3ф; 400в; 25квт) -то же что и пункте 20</p> <ul style="list-style-type: none"> - демонтаж, разборка, чистка, дефектация, по результатам ДТВ произвести ремонт, сборка, испытание, установка. 	Шт	1
51	<p>Регулятор напряжения РРТ-32</p> <ul style="list-style-type: none"> -демонтаж, разборка, чистка, дефектация, по результатам ДТВ произвести ремонт, регулировка, испытание, установка 	Шт	1
52	<p>Регулятор напряжения РЛ-2-1</p> <ul style="list-style-type: none"> - демонтаж, разборка, чистка, дефектация, по результатам ДТВ произвести ремонт, регулировка, испытание, установка 	Шт	2
53	<p>Контроллер КВ-1835 - демонтаж, разборка, чистка, дефектация, по результатам ДТВ произвести ремонт, регулировка, испытание, установка</p>	Шт	1



54	Магнитный пускатель ПММ 3113 - разборка, чистка, дефектация, по результатам ДТВ произвести ремонт, сборка и испытание	Шт	4
55	Магнитный пускатель ПММ 2113 - разборка, чистка, дефектация, по результатам ДТВ произвести ремонт, сборка и испытание	Шт	4
56	Магнитный пускатель ПММ 1113 - разборка, чистка, дефектация, по результатам ДТВ произвести ремонт, сборка и испытание	Шт	9
57	Дистанционный пост установки ДАУ (1582УД -666-002ЭЗ) - чистка, дефектация, замена указателя тахометра, регулировка, испытание	К-т	1
58	Коробка блок-реле КБР -4 - разборка, чистка, дефектация, по результатам ДТВ произвести ремонт, регулировка датчиков давления, сборка и испытание	Шт	1
59	Главный распределительный щит (1582УД -6У2-001ЭЗ) -чистка, дефектация, проверка контактных соединений, проверка эл. счетчика САЗУ-И670, проверка генераторных автоматов АЗ714БР на срабатывание.	К-т	1
		Шт	14
60	Щит дистанционной сигнализации (1582УД-645-036) -чистка, дефектация, по результатам ДТВ произвести ремонт,.	К-т	1
61	Электродвигатель АОММ41-2 насосов искрогашения и гидрофора. - демонтаж, разборка, чистка, дефектация, по результатам ДТВ произвести ремонт, сборка, испытание, установка.	Шт	2
62	Светильники СС 328 и СС 373 -разборка, чистка, замена обгоревших контактных соединений, частичное пере подключение, сборка, испытание	Шт	38
63	Плафоны СС839 и СС854 - разборка, чистка, замена обгоревших контактных соединений, частичное пере подключение, сборка, испытание	Шт	5
64	Светильник СС-56 - разборка, чистка, замена обгоревших контактных соединений, частичное пере подключение, сборка, испытание	Шт	14
65	Выключатель Т-5М - замена установленных на верхней палубе	Шт	7
66	Розетка РШ 2-41 с вилкой – замена	Шт	5
67	Электросирена ЭСС-М -демонтаж, разборка, чистка, дефектация, по результатам ДТВ произвести ремонт, сборка, испытание	Шт	1
68	Пожарная сигнализация (1582УД-631-003Э6) -чистка, регулировка срабатывания, испытание	К-т	1
69	Рулевой указатель (1582 УД-655-001ЭО) - демонтаж, разборка, чистка, дефектация, по результатам ДТВ произвести ремонт, сборка, испытание	К-т	1
	ОБЩЕСУДОВАЯ ЧАСТЬ		
70	Произвести чистку мойку и дегазацию машинного отделения Румпельной, шкиперской и насосного отделения	Судно	1
71	Произвести откачку во всех танках и цистернах оставшийся жидкости, произвести зачистку, мойку дегазацию, произвести дефектацию, результатам ДТВ произвести замену необходимых узлов. Танки и цистерны №1 и №2 №3 и №4 №5 и №6 №7 №8 №9 №10 и №11 №12 и №13	м³	2x32 2x49 2x54 86,5 26,1 12,3 2x42,7 2x4,2 1,0



	№14 №16		10,6
72	<p>Произвести ремонт привального бруса</p> <ul style="list-style-type: none"> - продефектовать - снять дефектный резиновый профиль - Согласно ДТВ, срезать полосу коробки привального бруса - изготовить новую полосу и приварит к борту - установить резиновый профиль и закрепить его штырями к коробке 	П.м.	70
73	<p>Произвести ремонт леерного ограждения труба стальная Ф40, пруток Ф18, стойки полоса 15x70x1100, штук 26</p> <ul style="list-style-type: none"> - произвести дефектацию - срезать деформирование леерные стойки - изготовить новые стойки и приварить к палубе - заготовить леерные трубы и прутки и приварить к стойкам - частично отриховать имеемые деформированные леерные трубы 	П.м.	70
74	<p>Произвести ремонт носовой кранцевой защиты -резинового профиля Ф300мм Л-8м</p> <ul style="list-style-type: none"> - снять резиновые круглые профиля - произвести дефектацию - согласно ДТВ отриховать кницы и кронштейны, заменить на новые - установить новые резиновые профиля закрепить талрепами 	П.м.	8
75	<p>Произвести ремонт кормовой кранцевой защиты</p> <ul style="list-style-type: none"> - снять резиновые круглые профиля - произвести дефектацию - согласно ДТВ отриховать кницы и кронштейны, заменить на новые - установить новые резиновые профиля закрепить талрепами 	П.м.	8
76	<p>Произвести ремонт наружных дверей</p> <ul style="list-style-type: none"> - снять резиновые уплотнительные профиля - отриховать от буртовки на дверях - расходить замковые устройства - подогнать на плотность двери, при необходимости заменить уплотнительные профиля - испытать поливом на герметичность, сдать Регистру 	Шт	4
77	<p>Произвести ремонт крышек люков горловин на главной палубе</p> <ul style="list-style-type: none"> - расходить замковые устройства - продефектовать резиновые уплотнения - согласно ДТВ заменить резиновые уплотнения - подогнать на плотность и испытать 	Шт	11
78	<p>Произвести ремонт трап сходни L-3м.</p> <ul style="list-style-type: none"> - демонтировать, - произвести дефектацию, - согласно ДТВ, произвести ремонт - установить и испытать - сдать экипажу 	Шт	2
79	<p>Произвести ремонт световых люков</p> <ul style="list-style-type: none"> - снять резиновые уплотнительные профиля - расходить замковые устройства - подогнать на плотность световые люка, заменить негодные уплотнительные профиля - испытать поливом на герметичность, сдать Регистру 	Шт	6



80	Произвести ремонт диван кроватей двух ярусных с учетом замены поролона и кожзаменителя.	Шт	2
81	Произвести замену покрытия палубы в каюте дежурного помещения	Кв.м.	9
82	Произвести ремонт портомойки с заменой раковины	Шт	1
83	Произвести ремонт душевой, заменой водоподогревателя	К-т	1
84	Произвести ремонт санузла	К-т	1
	Предусмотреть замену металла по результатам дефектаций переборок, настила, корпуса- б=6,8 мм (при необходимости)	тн	30
	Ремонт мачты, выровнять, отретировать, покрасить в 2 слоя	Шт	1
ОКРАСОЧНЫЕ РАБОТЫ			
85	Произвести окрасочные работы: очистить от старой краски и от ржавчины пескоструем, обезжирить и загрунтовать за 2 раза наружные поверхности а) фальшборт и привальный брус снаружи б) фальшборт изнутри в) главную палубу и палубу юта г) палубу рубки, верхнюю палубу и крышу трубы д) палубу рубки низ и верх е) световой люк, двери, трапы, трубу и мачту ж) брашпиль, кнехты, утки, палубные фундаменты и отличительные огни з) вентиляционные головки, горловины люков и контейнеры и) пожарный инвентарь к) палубные трубопроводы и леера	Кв.м.	40 20 252 61 100 50 53 70 4 60
86	Очистить от старой краски и ржавчины металлическими щетками и загрунтовать в 2 слоя внутренние помещения а) насосного отделения б) шкиперской в) машинного отделения - борта, подволока, панели, настил - подсланевого пространств - трубопровод - механизмов г) румпельного отделения д) ходовой рубки е) деж. Помещения и станции управления ж) аккумуляторной и СЖБ	Кв.м.	122 61 440 220 286 74 100 60 45 30
87	Произвести окраску в 2 слоя наружные поверхности на судне а) фальшборт снаружи и привальный брус б) фальшборт изнутри в) главную палубу и палубу юта г) палубу рубки, верхнюю палубу и крышу трубы д) палубу рубки низ и верх е) световой люк, двери, трапы, трубу и мачту ж) брашпиль, кнехты, утки, палубные фундаменты и отличительные огни з) вентиляционные головки, горловины и контейнера и) пожарный инвентарь к) палубные трубопроводы и леера	Кв.м.	40 20 252 61 100 50 53 70 4 60
88	Произвести окраску в 2 слоя внутренних помещений а) насосного отделения		122



	b) шкиперской c) машинного отделения d) трубопроводов МО e) механизмов МО f) румпельного отделения g) ходовой рубки h) дежурного помещения и станции управления i) туалета, душевой, сушилки, камбуза j) помещение прозодежды k) аккумуляторной и СЖБ l) коридора, тамбура и трапа	Кв.м.	61 440 265 75 50 60 45 45 50 30 50
89	Произвести маркировку всего судна, согласно требованиям НБЖС		
90	Укомплектовать судно ЗИП-ом, снабжением и спасательными средствами	Судно	1
91	Произвести ходовые и швартовные испытания с предъявлением и сдачей Регистру. После ходовых произвести ревизию механизмов и контрольный выход.	Судно	1

**Заявка комплектующих
на СЛВ «АИСИ» на 2019 г.**

№	Наименование	Обозначен.	Ед.и зм	К-во
1	2		3	4
К двигателю 6ЧСН 18/22				
1	Прокладка под крышку цилиндра	01-0317-1	шт.	6
2	Распылители форсунок	96А-24-010-4	шт.	6
3	Индикаторный кран	01-0519	шт.	6
4	Форсунки механические в сборе	25-17-1	шт.	2
5	Кольцо маслосъемное	107-1204	шт.	6
6	Кольцо компрессионное хромирован/трапециад.	01-120006-1	шт.	12
7	Кольцо компрессионное маслораспределительное	107-120001	шт.	6
	ЗИП насосов водяных:	01-34-3	комп	2
8	Кольцо	025-031-36-2-4	шт.	2
9	Кольцо	025-031-26-2-4	шт.	2
10	Шайба уплотняющая текстолитовая	01-340075-1	шт.	4
11	Манжета 1-30x52-4	ГОСТ 8752-90	шт.	4
12	Подшипник 207	0-50207	шт.	2
13	Кольцо уплотнительное (рез)	01-030013-2	шт.	18
14	Кольцо антикавитационное (рез)	111-040015	шт.	6
15	Плунжерная пара	961В.0613.23.030А	шт.	6
16	Пружина плунжера	961В.0612.23.023		6
17	Пластины привода топливного насоса	107-200006	шт.	12
18	Фильтрующий элемент масляного фильтра.	НАРВА-6-4	Шт.	4
19	Фильтрующий элемент топливного фильтра.	ЭТФ-3		4
20	Поршень шатуном в сборе	101-12-3	шт.	1
21	Крышка цилиндра в сборе	103-05-6	шт.	1
22	Втулка цилиндра	01-030002-2	шт.	1



К двигателю 4Ч 10,5/13 К-962				
1	Форсунки в сборе	962.25.000.-2	шт.	2
2	Распылители форсунок	184.25.001-02	шт.	4
3	Красномедные прокладки под форсунки	457.25.170.	шт.	4
4	Фильтрующий элемент фильтра топливного	ТФ-2	шт.	2
9	Насос заборной воды	260.31.000.	шт.	1
10	Насос прокачки масла	657.17.026.	шт.	1
11	Плунжерная пара	262.44.003.-2	шт.	4
12	Пружина плунжера	160.44.133	шт	4
13	Прокладка головки блока	160.03.012	шт	2
14	Прокладка крышки цилиндрического блока	962.05.176.	шт	2
15	Кольцо поршневое компрессионное среднее	962.04.102.	шт.	8
16	Кольцо поршневое компрессионное верхнее	962.04.114.	шт.	4
17	Кольцо поршневое маслосъемное	962.04.103.	шт.	16
18	Стартер	СТ-25	шт.	1
19	Вкладыш шатуна верхний	457.04.109.	шт.	4
20	Вкладыш шатуна нижний	150.04.110.	шт.	4
	ЗИП насосов водяных заборной и пресной воды в том числе:		к-т	2
21	манжета	756.11.117	шт.	4
22	шайба лат.	756.11.118-1	шт.	4
23	шайба текстолитовая	150.11.112-2	шт.	4
24	подшипник №305		шт.	2
25	подшипник №204		шт.	2
26	Кольцо уплотнительное цилиндр.втулки	962.03.114.	шт.	8
27	Втулка цилиндрическая	962.03.102	шт	2
28	Холодильник водяной	862.54.000-1	шт	1
29	Поршень с шатуном	962.04.000.1	шт	1
К ДВИГАТЕЛЮ 6Ч 12/14.				
1	Прокладка головки блока цилиндров	150.03.012.-1	шт.	3
2	Прокладка крышки головки блока	457.05.176.	шт.	3
3	Прокладка головки цилиндра	457.05.174	шт	3
4	Кольцо поршневое компрессионное верхнее	172.04.114-	шт.	6
5	Кольцо поршневое компрессионное нижнее	172.04.102	шт.	6
6	Кольцо маслосъемное с расширителем	172.04.-022	шт.	6
7	Форсунка	164.25.000-4	шт.	2
8	Распылитель игольчатый	164.25.001	шт.	6
9	Прокладка форсунки медная	164.25.130	шт.	6
10	Плунжерная пара	160-44-003-2	шт.	6
11	Фильтрующий элемент фильтра топлива	ЭТФ-3	шт.	2
12	Насос заборной воды	152.31.000-2	шт.	1
	ЗИП к насосам заборной и пресной воды.	.	.	
13	Шайба латунная	756.11 118-1	шт.	2



14	Втулка лабиринта	150.31.105	шт.	2
15	Маслоотражатель	150.31.112	шт.	2
16	Шайба уплотнительная	150.11.112-2	шт.	2
17	Манжета сальника	756.11.117	шт.	2
18	Кольцо уплотнительное цил. втулки (рез)	164.03.114	шт.	12
19	Стартер	СТ-25	шт.	1
20	Втулка цилиндра	770.03.102	шт	1
21	Головка цилиндров	470.05.001	шт	1
22	Поршень с шатуном	171.04.000.2	шт	1
	К КОТЛОАГРЕГАТУ КВА-063/5			
1	Форсунка в сборе.		шт	1

Составил:

Капитан СЛВ "Аиси"

 М. Варшанидзе

Старший механик СЛВ «Аиси»

 А. Манукян

Согласовано:

Управляющий директор по производству
Должность


Подпись

Е. Мейрембеков
Имя, фамилия

Управляющий директор по коммерции
Должность


Подпись

И. Мукатов
Имя, фамилия

Главный инженер
Должность


Подпись

И. Цивадзе
Имя, фамилия

Операционный директор
Должность


Подпись

Т. Варшанидзе
Имя, фамилия

Начальник отдела закупок и контрактов
Должность


Подпись

Р. Туребаев
Имя, фамилия